



Fabrication et distribution

Un cas d'utilisation RFID

Un important fabricant de LED haute puissance pour l'éclairage automobile, les écrans d'ordinateurs, les téléviseurs LCD, la signalisation, la signalisation et l'éclairage général nécessite une exécution des commandes nettement plus rapide sur ce marché très concurrentiel. Avec plus de 500 000 références, il est essentiel de localiser des composants précis en temps voulu. Avec le système ERP affichant une version de l'inventaire et le système



MES en affichant une autre, il n'est pas possible d'obtenir une visibilité «réelle» de l'inventaire. En outre, au cours des semaines nécessaires pour effectuer un cycle d'inventaire, les niveaux de stock auraient complètement changé.

Paysage

- Installation intégrée de fabrication et de distribution
- Plusieurs fichiers d'inventaire des systèmes informatiques existants (ERP, MES)
- Environnement de marché hautement concurrentiel

Moteurs D'Activité

- Réduire le temps d'exécution des commandes
- Réduit le temps requis pour compter le cycle d'inventaire
- Réduisez les «demandes de remplacement» pour les SKU introuvables.
- Améliorer la productivité des opérations de picking
- Réduire les coûts de main-d'œuvre

Défis

- Un grand nombre de SKU
- Investissement important dans les systèmes informatiques existants qui doivent être préservés
- Divers intervenants internes dans l'infrastructure existante

Points Forts

La RFID étant déployée au niveau des articles pour couvrir 100% des UGS nécessaires à l'exécution complète des commandes, des processus intelligents sont introduits, qui tirent parti du processus de préparation du système ERP, ainsi que du processus de recette du système de recette, pour fournir une version unique. De l'inventaire à tout moment. En outre, le nombre de cycles d'inventaire, lorsque cela est nécessaire, peut maintenant être complété en quelques heures au lieu de plusieurs jours / semaines.

Aussi important que de savoir exactement ce qui est disponible, il est également important de savoir exactement où il se trouve. À l'aide des scanners RFID portables, les utilisateurs peuvent sélectionner un article et recevoir la quantité et l'emplacement de stockage. Une fois sur le lieu de stockage, l'ordinateur de poche RFID peut servir de compteur Geiger pour déterminer exactement où l'article souhaité est placé.

Les lecteurs RFID placés stratégiquement dans tout le centre de distribution offrent une visibilité en temps réel du mouvement des stocks dans toutes les installations - de la fabrication à la fabrication, en passant par le rayonnage, l'emballage et l'expédition. Cela permet d'accomplir les commandes jusqu'à 86% plus rapidement grâce à une productivité multipliée par 2, ce qui se traduit par une augmentation des revenus grâce à des cycles de vente et de paiement plus courts.

Résultat

La direction voit la valeur tirée du déploiement de processus activés par RFID au sein de leurs sociétés respectives. La visibilité sur les stocks disponibles et l'efficacité opérationnelle dans le traitement des commandes sont essentielles à la poursuite de la croissance et de la rentabilité. Les objectifs sont pleinement atteints, ce qui permet aux entreprises d'explorer des utilisations plus larges de la RFID.

